

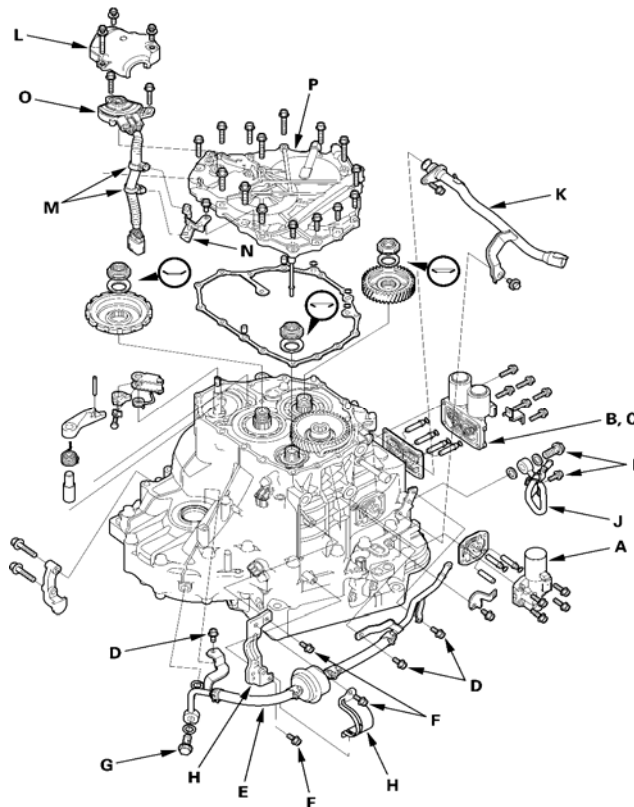
变速箱端盖

端盖的拆卸

所需专用工具

花键轴固定器套件 07PAB-0010001

1. 拆下固定自动变速箱油(ATF)冷却器进口管路/ATF滤清器(E)的三个螺栓(D)、ATF滤清器托架螺栓(F)、ATF冷却器管路螺栓(G)，并拆下ATF冷却器管路/ATF滤清器与ATF滤清器托架(H)。

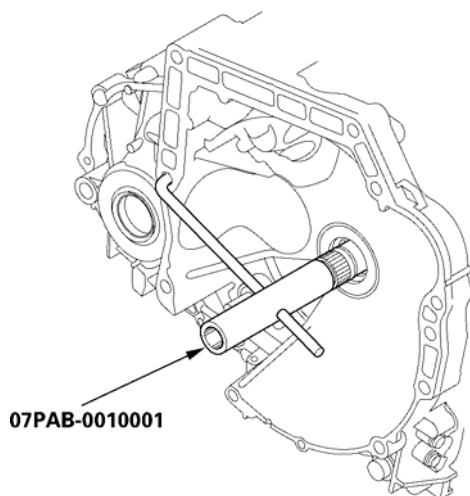


*: 图示为K24Z3型发动机

2. 拆下固定自动变速箱油(ATF)冷却器出口管路(J)的螺栓(I)。
3. 拆下自动变速箱油(ATF)油尺导管(K)。
4. 拆下自动变速箱离合器压力控制电磁阀A，然后拆下自动变速箱油(ATF)接管、O型密封圈、自动变速箱油(ATF)管及垫片。
5. 拆下自动变速箱离合器压力控制电磁阀B和C、夹具托架，然后拆下自动变速箱油(ATF)连接管、O型密封圈及垫片。
6. 拆下变速箱档位开关罩(L)。
7. 从夹具托架(N)上拆下变速箱档位开关线束夹具(M)，然后拆下变速箱档位开关(O)。
8. 拆下端盖(15个螺栓)(P)，然后拆下夹具托架、定位销、O型密封圈及端盖垫片。



9. 将花键轴固定器套件套在主轴上。

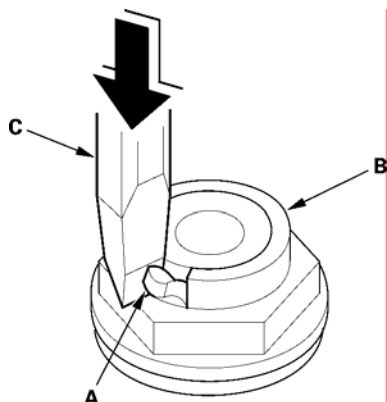


*: 图示为K24Z3型发动机

10. 使驻车制动棘爪与驻车档齿轮啮合。
11. 使用凿刀(C)切断每个轴锁紧螺母(B)的锁片(A)。然后从每个轴上拆下锁紧螺母和锥形弹簧垫圈。

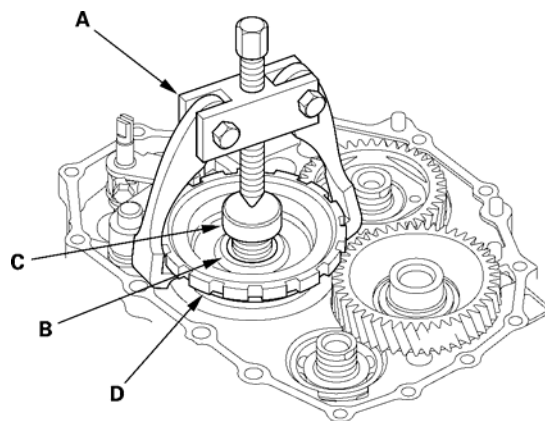
说明:

- 中间轴和辅助轴锁紧螺母是左旋螺纹。
- 不要使凿下的残物落入变速箱内。
- 清洗旧主轴与旧中间轴的锁紧螺母; 使用锁紧螺母将惰轮安装在主轴上, 并将驻车齿轮固定在中间轴上。

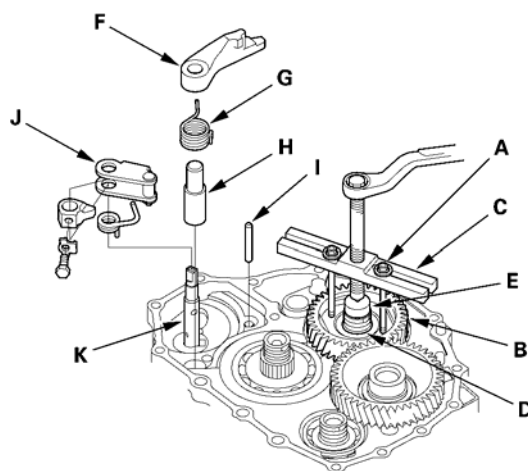


12. 将花键轴固定器套件从主轴上拆下。

13. 在拆卸器与中间轴之间放置垫片(C), 将2卡爪(或3卡爪)拆卸器(A)放置在中间轴(B)上, 然后拆下驻车齿轮(D)。



14. 将两个6 x 1.0 mm螺栓(A)安装在主轴惰轮(B)上。将拆卸器(C)装在主轴(D)上, 并在拆卸器和惰轮轴之间放置一个垫片(E), 然后拆下主轴惰轮齿。



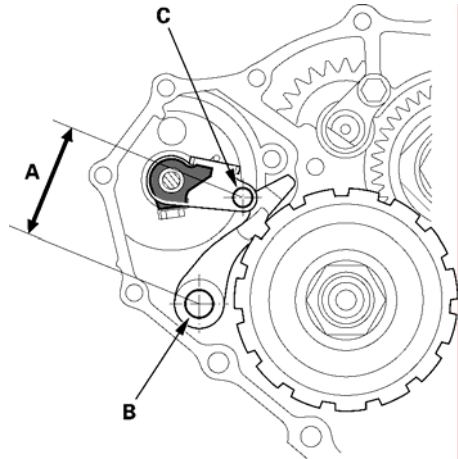
15. 拆下驻车制动棘爪(F)、驻车制动棘爪弹簧(G)、驻车制动棘爪轴(H)和止动轴(I)。
16. 从选档控制轴(K)上拆下驻车制动杆(J)。

变速箱端盖

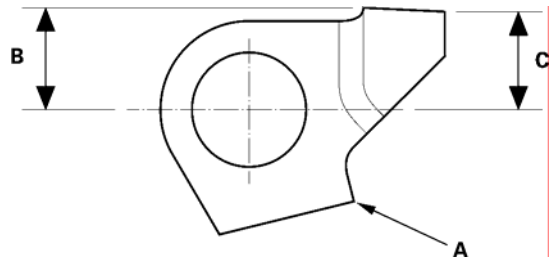
驻车制动杆止动器的检查与调节

1. 将驻车制动杆置于P档位。
2. 测量驻车制动棘爪轴(B)与驻车制动杆滚柱销(C)之间的距离(A)。

标准值：57.7-58.7 mm (2.27-2.31 in.)



3. 如果测量超出标准值，则从下表选择并安装合适的驻车制动杆止动器(A)。



驻车制动杆止动器

标记	部件编号	B	C
1	24537-PA9-003	11.00 mm (0.433 in.)	11.00 mm (0.433 in.)
2	24538-PA9-003	10.80 mm (0.425 in.)	10.65 mm (0.419 in.)
3	24539-PA9-003	10.60 mm (0.417 in.)	10.30 mm (0.406 in.)

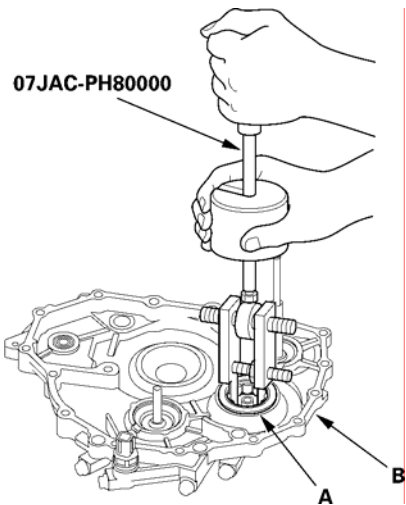
4. 更换驻车制动杆止动器后，确认距离在公差范围内。

惰轮轴轴承的更换

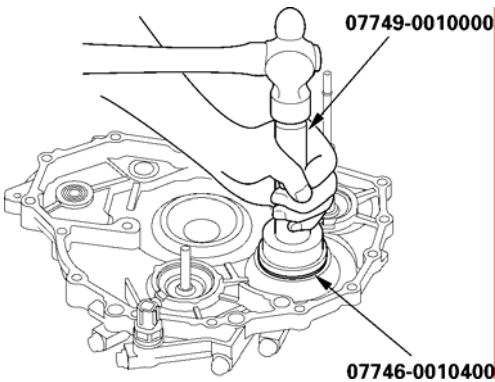
所需专用工具

- 可调轴承拆卸器套件 07JAC-PH80000
- 拆装导柱 15 x135L 07749-0010000
- 轴承拆装垫块 52 x 55 mm 07746-0010400

1. 使用可调轴承拆卸器套件，从端盖(B)上拆下惰轮轴轴承(A)。



2. 使用15 x135L拆装导柱与52 x 55 mm轴承拆装垫块，将新轴承装在端盖上。



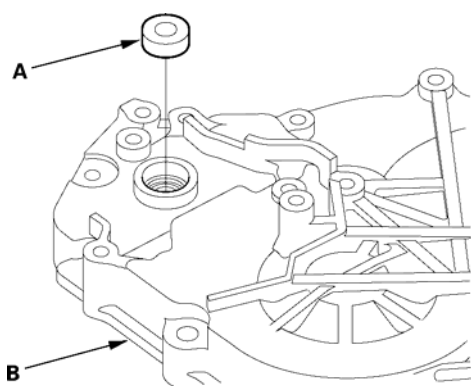


选档控制轴油封的更换

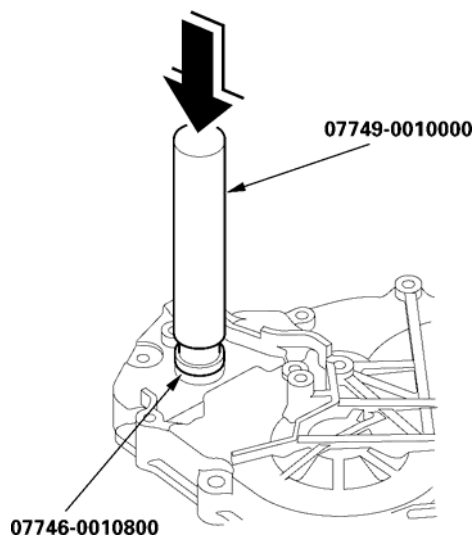
所需专用工具

- 拆装导柱15 x135L 07749-0010000
- 轴承拆装垫块 22 x 24 mm 07746-0010800

1. 从端盖(B)上拆下油封(A)。



2. 使用15 x135L拆装导柱与22 x 24 mm轴承拆装垫块，将新油封平整地安装在端盖上。

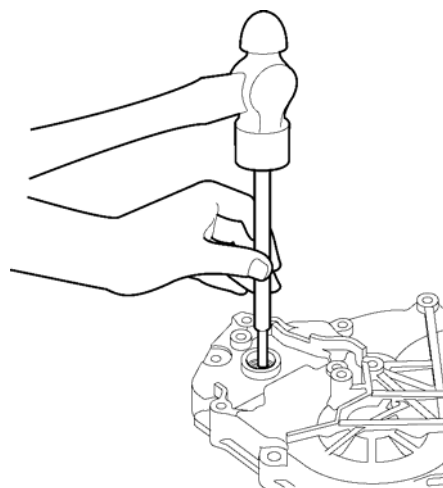


选档控制轴轴承的更换

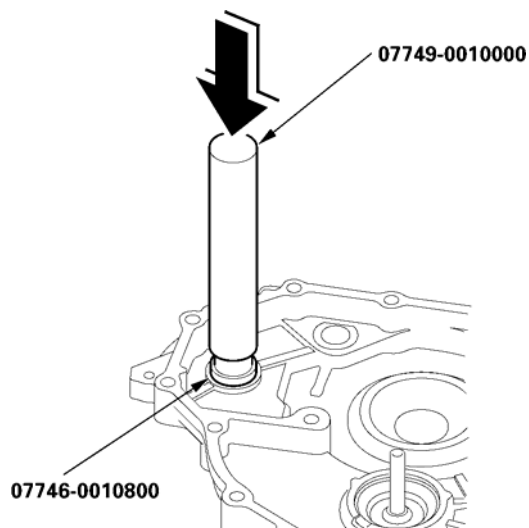
所需专用工具

- 拆装导柱15 x135L 07749-0010000
- 轴承拆装垫块 22 x 24 mm 07746-0010800

1. 从端盖上拆下油封，然后拆下轴承。



2. 使用15 x135L拆装导柱与22 x 24 mm轴承拆装垫块，将新轴承平整地装在端盖上。



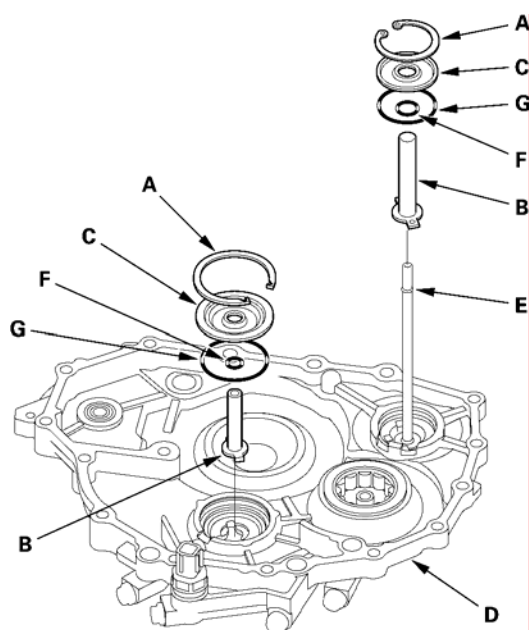
3. 安装新油封。

变速箱端盖

自动变速箱油(ATF)供油管的更换

1. 从端盖(D)上拆下卡环(A)、自动变速箱油(ATF)供油管(B)和供油管凸缘(C)。

说明: 如果需要更换1档离合器自动变速箱油(ATF)供油管(E), 则更换端盖。



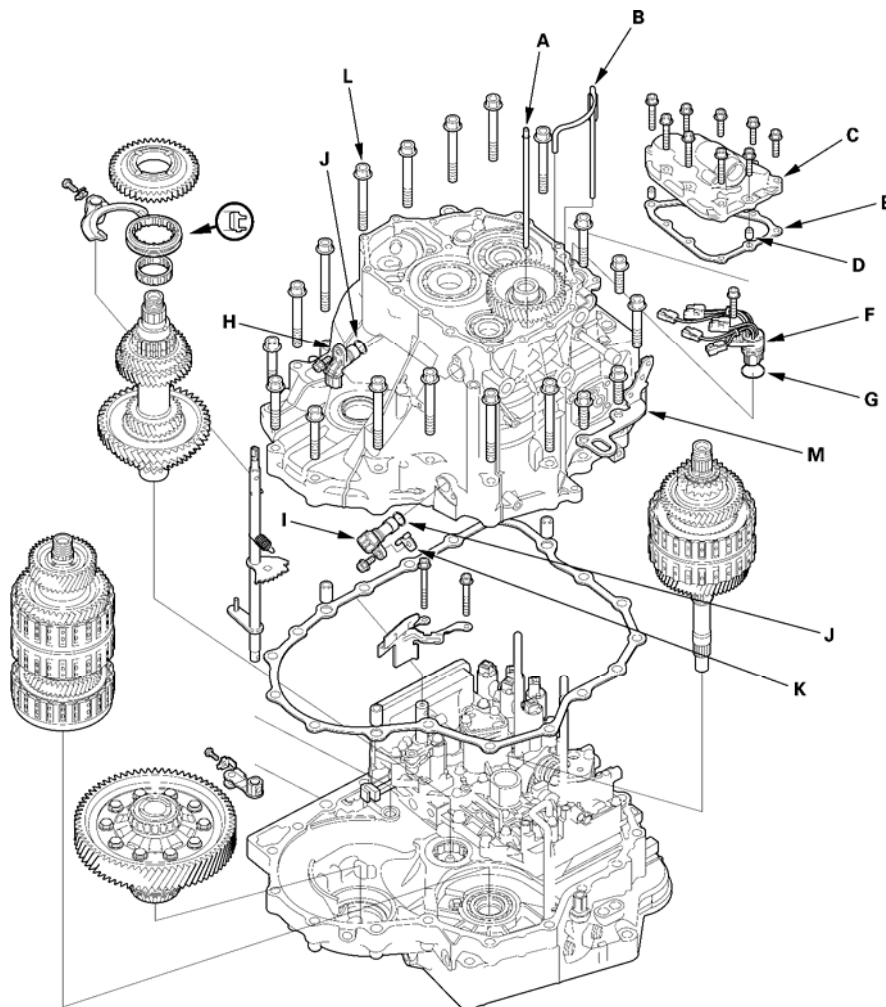
2. 将新O型密封圈(F)安装在自动变速箱油(ATF)供油管上。
3. 使供油管锁片与端盖上的缺口对正, 将自动变速箱油(ATF)供油管安装在端盖上。
4. 将新O型密封圈(G)装入端盖, 然后将供油管凸缘套装在自动变速箱油(ATF)供油管上。
5. 使用卡环, 固定自动变速箱油(ATF)供油管和供油管凸缘。



壳体与轴总成的拆卸

壳体拆卸器07HAC-PK40102

1. 从惰轮轴与惰轮总成上拆下自动变速箱油(ATF)供油管(A), 从变速箱壳体上拆下自动变速箱油(ATF) 润滑油管路(B)。



*: 图示为K24Z3型发动机

2. 拆下换挡电磁阀罩(C)、定位销(D)和垫片(E)。
3. 从换挡电磁阀上断开插头, 并拆下换挡电磁阀导线线束(F), 然后拆下O形密封圈(G)。
4. 拆下输入轴(主轴)速度传感器(H), 然后拆下O形密封圈(J)。
5. 拆下输出轴(中间轴)速度传感器(I)和速度传感器垫圈(K)(仅用于K24Z3型发动机), 然后拆下O形密封圈(J)。
6. 拆下变速箱壳体装配螺栓(L)(19个螺栓)、变速箱吊钩(M)。

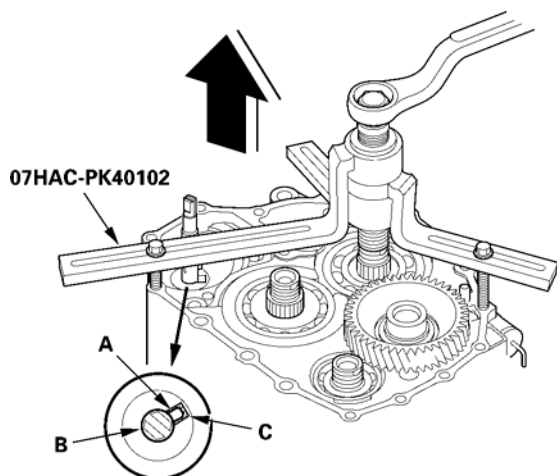
(续)

变速箱壳体

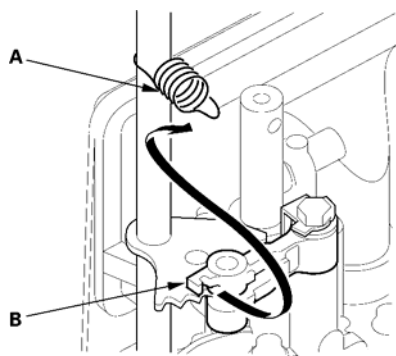
壳体与轴总成的拆卸(续)

7. 通过液力变扭器侧的选档控制杆转动选档控制轴,使选档控制轴(B)上的弹簧销(A)对准变速箱壳体上的凹槽(C)。

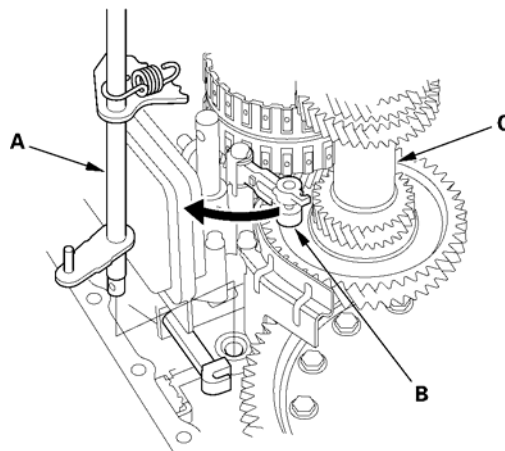
说明:转动选档控制轴时,不要将其尖端挤压在一起。



8. 在主轴上安装壳体拆卸器,然后拆下变速箱壳体。
9. 拆下中间轴倒档齿轮和滚针轴承。
10. 拆下固定换档拨叉的锁紧螺栓,然后将换档拨叉与倒档选择器一起拆下。
11. 从选档控制轴上拆下选档控制杆。
12. 从棘爪臂(B)上解锁棘爪弹簧(A)。

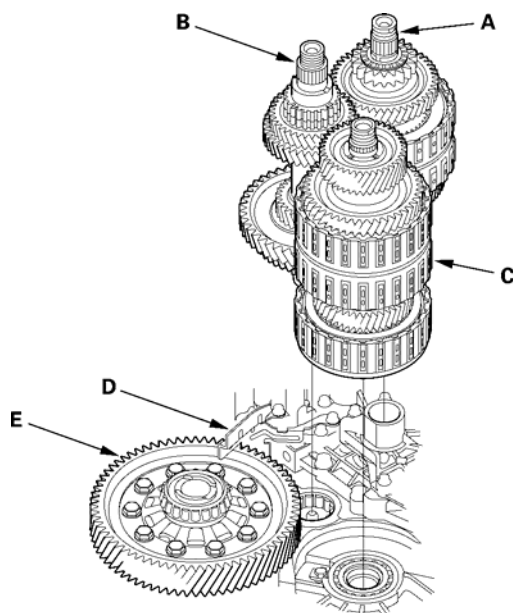


13. 从液力变扭器壳体上拆下选档控制轴(A)。



14. 从中间轴(C)上拆下棘爪臂(B)。

15. 拆下主轴的分总成(A)、中间轴分总成(B)和辅助轴分总成(C)。不得撞击挡板(D)上的中间轴。



16. 拆下挡板。

17. 拆下差速器总成(E)。



轴承的拆卸

所需专用工具

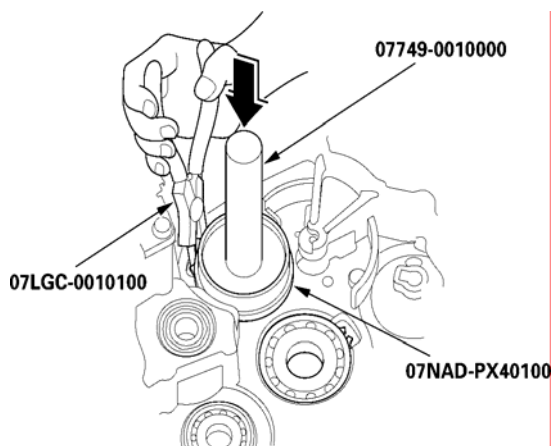
- 轴承拆装垫块, 78 × 80 mm 07NAD-PX40100
- 拆装导柱15× 135L 07749-0010000
- 轴承拆装垫块, 42 × 47 mm 07746-0010300
- 卡环钳 07LGC-0010100

1. 拆卸主轴轴承与惰轮轴承时, 拆下惰轮轴(见14-516页)。

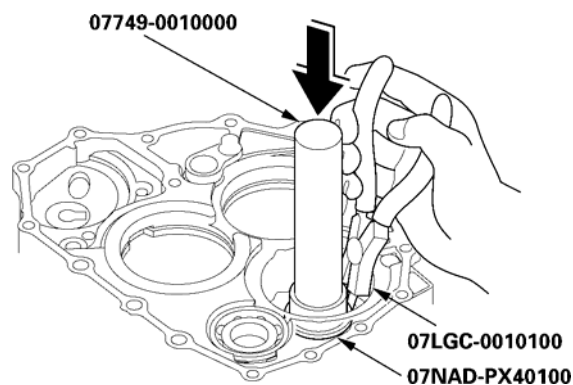
说明: 如果仅需要拆下中间轴轴承, 则不必拆下惰轮轴。

2. 从变速箱壳体上拆下主轴轴承、辅助轴轴承、中间轴轴承, 应使用卡环钳胀开每个卡环, 然后使用15× 135L拆装导柱和78 × 80 mm 轴承拆装垫块将轴承推出。

说明: 除非有必要清理壳体凹槽, 否则切勿拆下卡环。



3. 使用卡环钳胀开卡环, 然后使用 15× 135L 拆装导柱和 42 × 47mm 轴承拆装垫块将轴承推出。



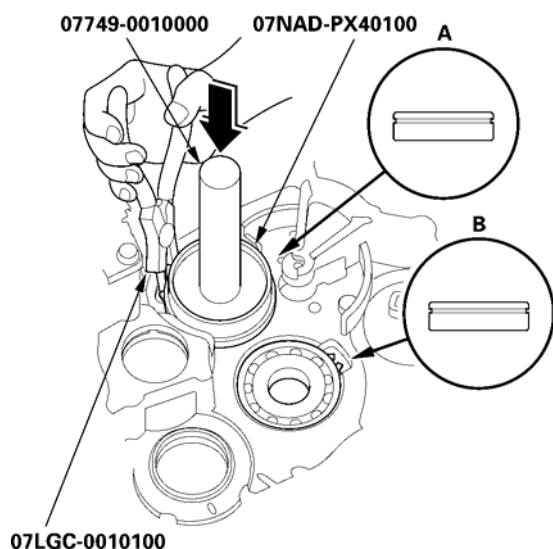
变速箱壳体

轴承的安装

所需专用工具

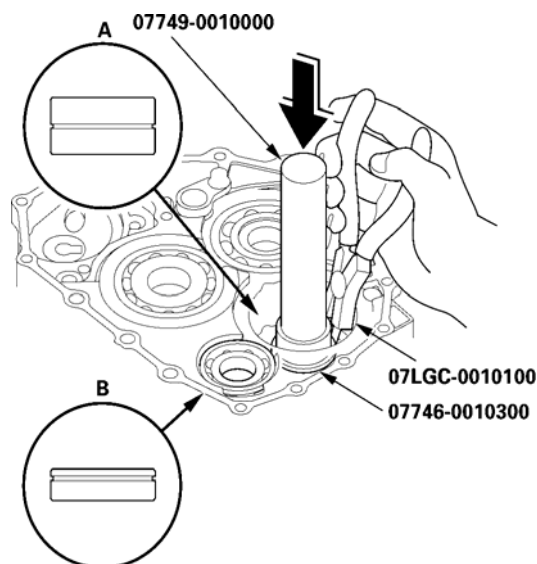
- 轴承拆装垫块78 × 80 mm 07NAD-PX40100
- 拆装导柱15× 135L 07749-0010000
- 轴承拆装垫块, 42 × 47 mm 07746-0010300
- 卡环钳 07LGC-0010100

1. 沿图示方向安装轴承。
2. 使用卡环钳张开每个卡环, 然后使用15× 135L拆装导柱和78 × 80 mm轴承拆装垫块将主轴轴承(A)与中间轴轴承(B)的一部分装入壳体中。

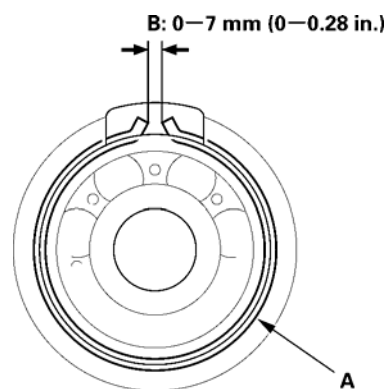


3. 释放卡环钳, 然后将轴承向下推进壳体中直到弹簧卡环将其卡定到位为止。

4. 使用卡环钳张开各卡环, 然后使用15× 135L拆装导柱和42 × 47 mm轴承拆装垫块将惰轮轴轴承(A)与辅助轴轴承(B)的一部分装入壳体中。



5. 释放卡环钳, 然后将轴承向下推进壳体中直到卡环将其卡定到位为止。
6. 安装轴承后, 检查卡环(A)是否进入轴承和壳体凹槽内, 且卡环端隙(B)是否正确。



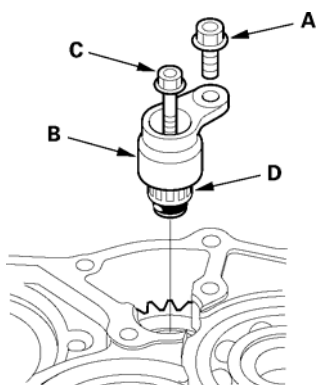
7. 安装惰轮轴(见14-489页)。



倒档惰轮的拆卸与安装

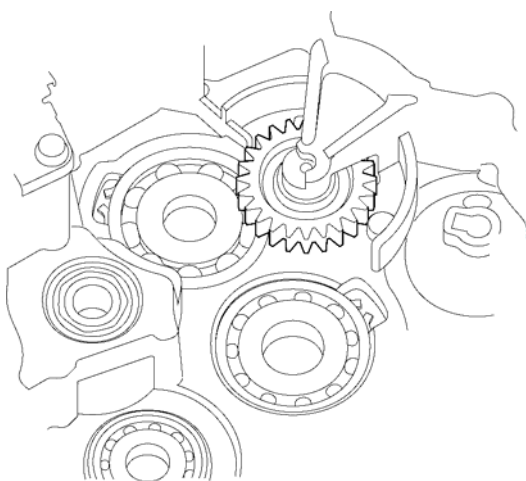
拆卸

1. 拆下固定倒档惰轮轴固定架(B)的螺栓(A)。



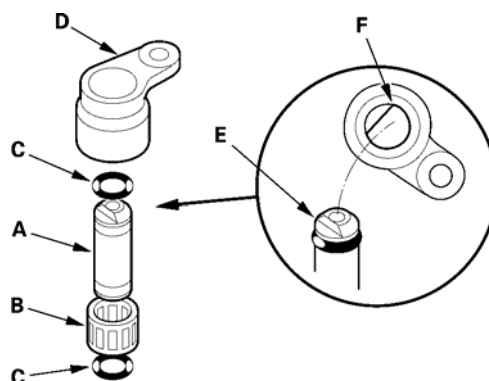
2. 将一个5 x 0.8mm螺栓(C)旋入倒档惰轮轴(D)，然后拉动螺栓将倒档惰轮轴和惰轮轴固定架一起拆下。

3. 拆下倒档惰轮。

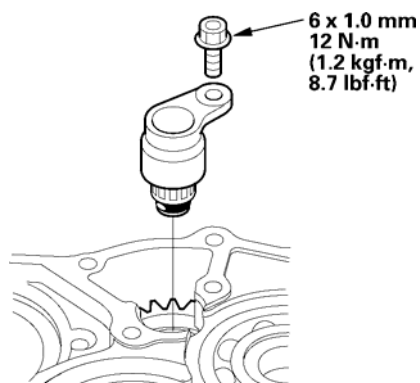


安装

1. 将倒档惰轮安装在变速箱壳体内。
2. 在倒档惰轮轴(A)、滚针轴承(B)和新O型密封圈(C)上涂抹一薄层锂润滑脂。



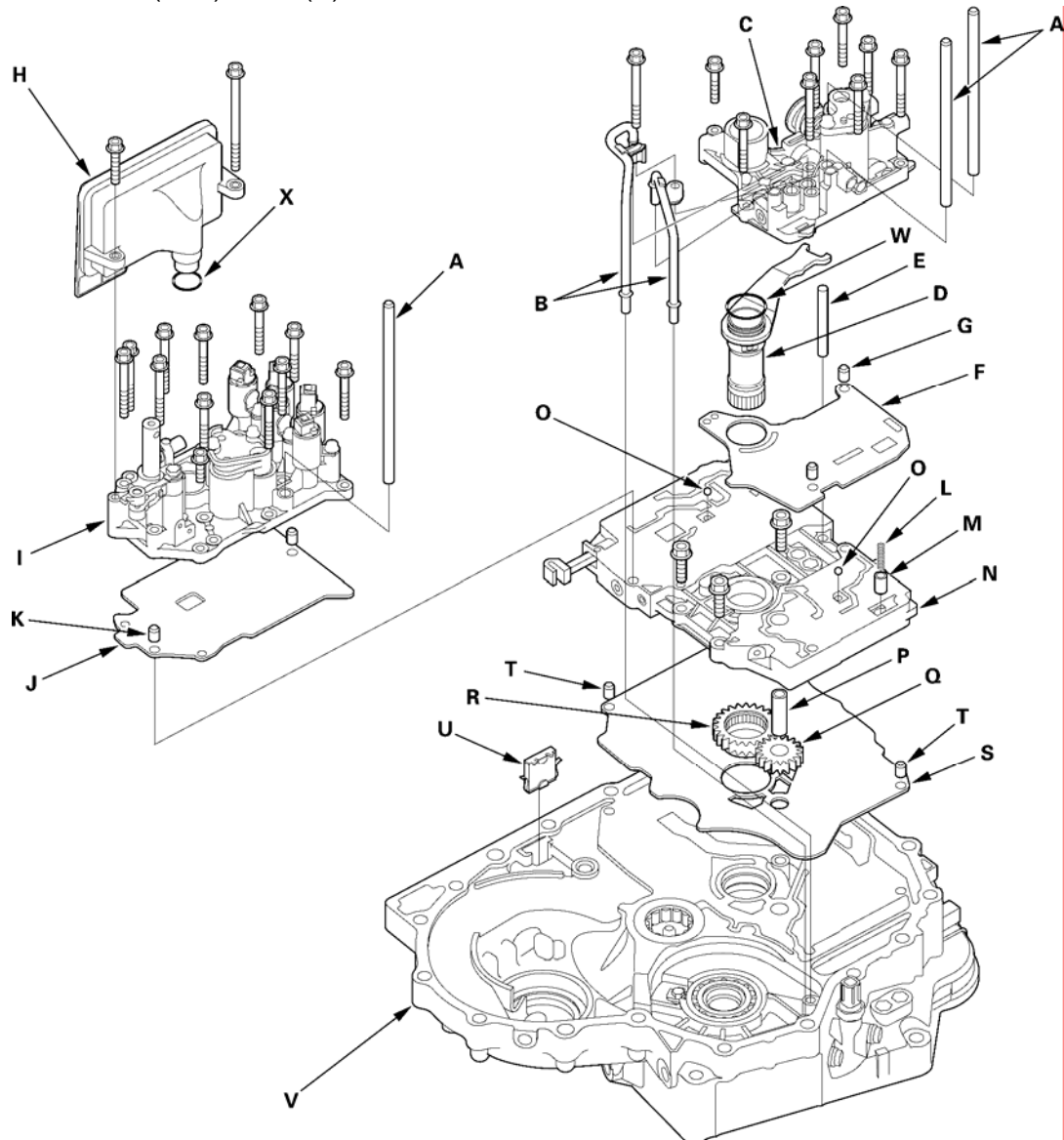
3. 将新O型密封圈和滚针轴承组装到倒档惰轮轴上，然后将倒档惰轮轴装入倒档惰轮轴固定架(D)内。使轴上的D型切口(E)与固定架上的D型区域(F)对正。
4. 将倒档惰轮轴/支架总成安装到变速箱壳体上。



阀体

阀体与自动变速箱油(ATF)滤网的拆卸

1. 拆下自动变速箱油(ATF)供油管(A)。

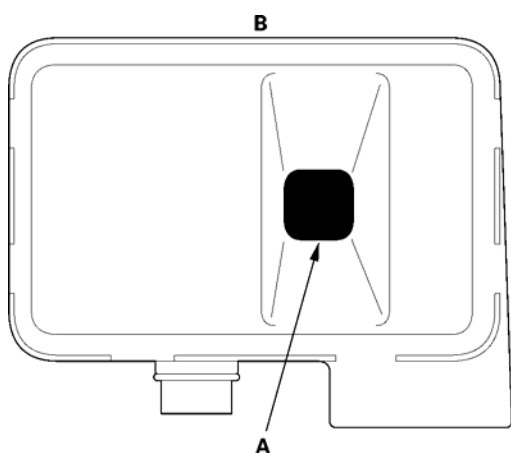


2. 拆下固定自动变速箱油(ATF)连接管(B)的螺栓，然后拆下ATF连接管。

3. 拆下调节器阀体(C)(8个螺栓)。



4. 拆下定子轴(D)和定子轴锁止器(E), 然后拆下调节器隔板(F)和两个定位销(G)。
5. 从伺服器体上拆下自动变速箱油(ATF)滤网(H)(两个螺栓)。
6. 拆下伺服器体(I) (12个螺栓), 然后拆下隔板(J)和两个定位销(K)。
7. 拆下冷却器单向阀弹簧(L)和阀门(M), 然后拆下主阀体(N)(3个螺栓)。不得使两个单向阀球(O)掉落下来, 不得使用磁体拆下单向阀球, 因为可能会使单向阀球磁化。
8. 拆下自动变速箱油(ATF)泵从动齿轮轴(P), 然后拆下ATF泵从动齿轮(Q)与ATF泵驱动齿轮(R)。
9. 拆下主隔板(S)和两个定位销(T)。
10. 拆下自动变速箱油(ATF)磁体(U), 并重新将其安装在变扭器壳体上(V)。
11. 使用压缩空气彻底吹净自动变速箱油(ATF)滤网(B)的进油口(A), 然后检查滤网是否完好, 进油口是否堵塞。



12. 向进油口注入清洁的自动变速箱油(ATF), 检验自动变速箱油(ATF)滤网, 如有堵塞或损坏, 则将其更换。
13. 将O形密封圈(W)(X)从定子轴与自动变速箱油(ATF)滤网上拆下。

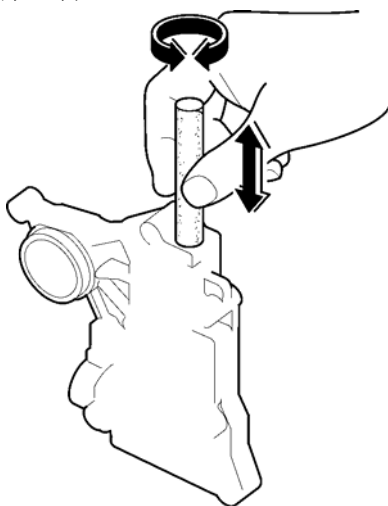
阀体

阀体的修理

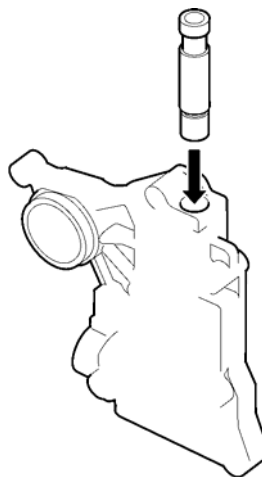
说明：只有当阀栓中有一个或几个在阀体孔中滑动不顺畅时，才有必要进行此修理。可按照下列步骤操作，以便阀栓自由滑动。

1. 将**600号砂纸**浸泡在自动变速箱油(ATF)中约**30分钟**。
2. 小心地敲打阀体，以便使粘滞的阀栓从其孔中掉落出来。可能需要一把小螺丝刀来撬动阀栓。小心不要划伤阀孔内壁。
3. 检查阀栓上是否有划痕。并使用用自动变速箱油(ATF)油浸泡过的**600号砂纸**打磨阀栓上的毛刺，使其抛光，然后在溶剂中清洗，并用压缩空气吹干。
4. 卷半张用自动变速箱油(ATF)油浸泡过的**600号砂纸**，插入发生粘滞的阀孔中。轻轻地搓捻砂纸，以使其不散卷并与孔紧密配合，然后在里外拉动砂纸的同时扭动砂纸以抛光孔壁。

说明：阀体是铝制的，不要通过反复抛光来去掉毛刺。



5. 取出**600号砂纸**。使用溶剂彻底清洗整个阀体，然后用压缩空气吹干。
6. 在阀栓上涂抹一层自动变速箱油(ATF)油，然后将其放入阀孔中。阀栓应在其自重力的作用下降孔底。否则重复第4步，然后重新检测。如果阀栓仍然粘滞，则更换阀体。

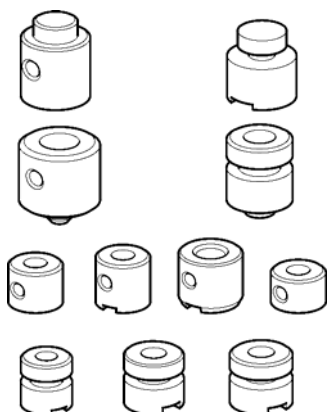


7. 拆下阀栓，使用溶剂彻底清洗阀栓和阀体。用压缩空气吹干所有部件，然后使用自动变速箱油(ATF)作为润滑剂将阀栓与阀体重新组装起来。

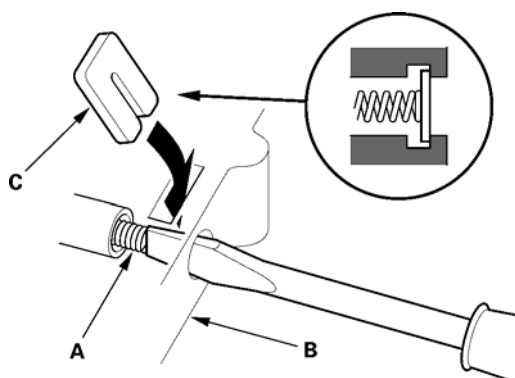


阀体阀控的安装

1. 组装前要在所有部件上涂抹自动变速箱油(ATF)。
2. 按照所示顺序, 安装主阀体(见14-494页)、调节器阀体(见14-496页)和伺服器体(见14-497页)的阀控和弹簧。参见下图所示之阀盖, 并将标有(朝上)字样的一端朝向阀体外侧安装每个阀盖。



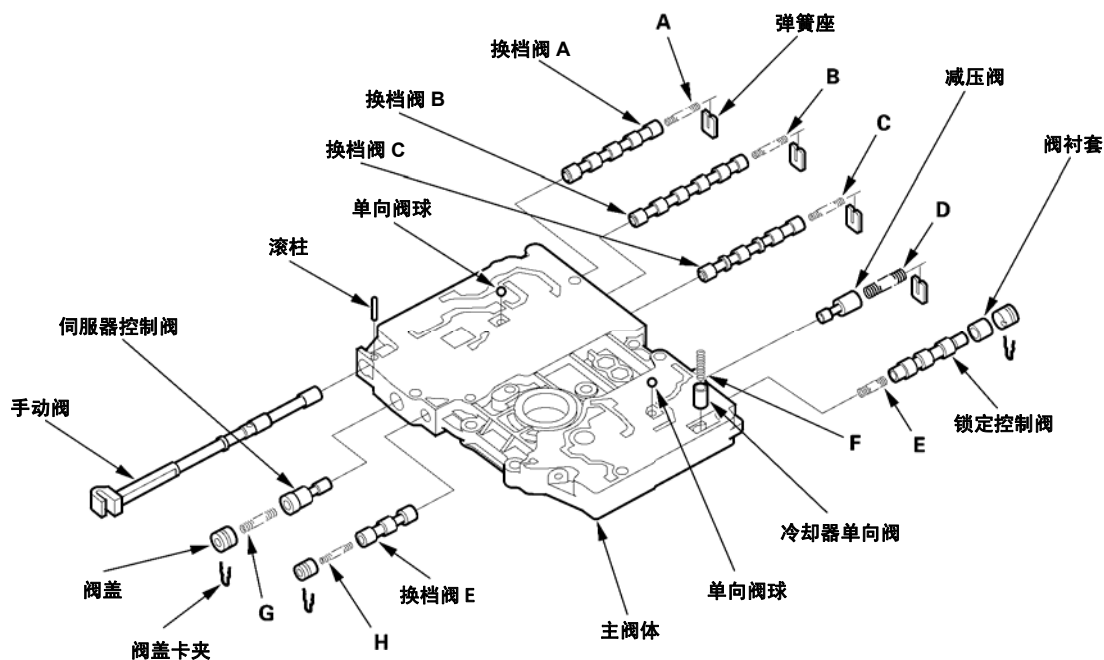
3. 安装所有弹簧与弹簧座。将弹簧(A)插入阀体, 然后将阀门安装在阀体(B)内。使用螺丝刀推入弹簧, 然后安装弹簧座(C)。



阀体

主阀体的拆解、检查与重新组装

- 1. 使用溶剂彻底清洗所有部件，然后用压缩空气吹干。吹净所有通道。
- 2. 不要使用磁铁拆卸单向阀球，否则会使阀球磁化。
- 3. 检查阀体是否有划痕和损坏。
- 4. 检查所有阀拴是否移动顺畅。如果有任何粘滞现象，则参阅阀体修理说明(见14-492页)。
- 5. 组装时，要在所有部件上涂抹自动变速箱油(ATF)。



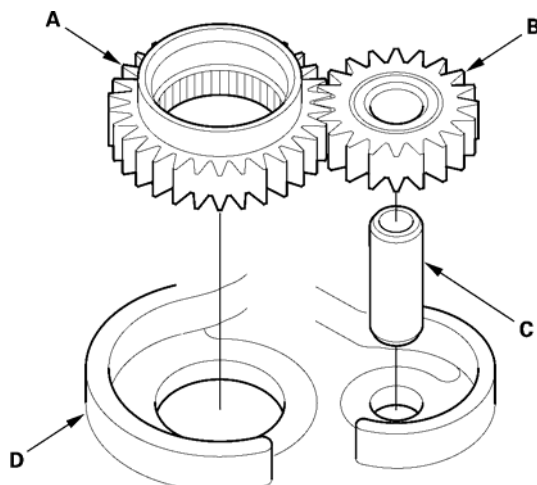
阀弹簧规格

阀弹簧		标准(新)－单位：mm (in.)			
		导线直径	外径(O.D.)	自由长度	线圈数量
A	换档阀A弹簧	0.8 (0.031)	5.6 (0.220)	28.1 (1.106)	15.9
B	换档阀B弹簧	0.8 (0.031)	5.6 (0.220)	28.1 (1.106)	15.9
C	换档阀C弹簧	0.8 (0.031)	5.6 (0.220)	28.1 (1.106)	15.9
D	减压阀弹簧	1.0 (0.039)	9.6 (0.378)	34.1 (1.343)	10.2
E	锁定控制阀弹簧	0.65 (0.026)	7.1 (0.280)	23.1 (0.909)	12.7
F	冷却器单向阀弹簧	0.85 (0.033)	6.6 (0.260)	27.0 (1.063)	11.3
G	伺服器控制阀弹簧	0.7(0.028)	6.6 (0.220)	35.7 (1.406)	17.2
H	换档阀E弹簧	0.8 (0.031)	5.6 (0.220)	28.1 (1.106)	15.9



自动变速箱油(ATF)泵的检查

1. 将自动变速箱油泵驱动齿轮(A)、从动齿轮(B)和从动齿轮轴(C)装入主阀体(D)。使用自动变速箱油润滑所有部件，然后安装自动变速箱油泵从动齿轮，注意将其凹槽及倒角侧朝上。



2. 测量自动变速箱油泵驱动齿轮(A)与从动齿轮(B)的侧间隙。

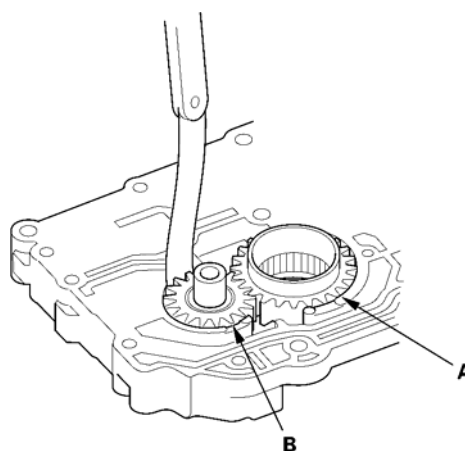
自动变速箱油泵齿轮侧(径向间隙)间隙标准值(新)

自动变速箱油泵驱动齿轮:

0.210-0.265 mm (0.0083-0.0104 in.)

自动变速箱油泵从动齿轮:

0.070-0.125 mm (0.0028-0.0049 in.)

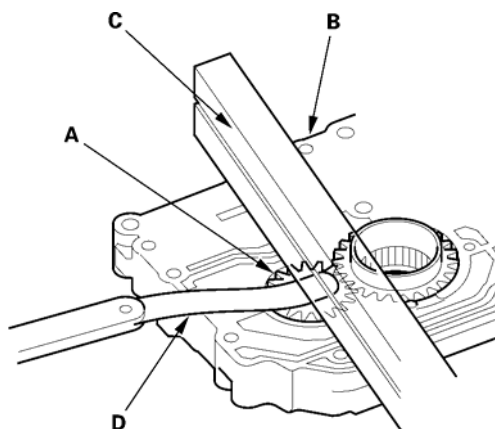


3. 拆下自动变速箱油泵从动齿轮轴。使用直边尺(C)和厚薄规(D)，测量自动变速箱油泵从动齿轮(A)与阀体(B)之间的止推间隙。

自动变速箱油(ATF)泵驱动/从动齿轮止推间隙(轴)

标准值(新): 0.03-0.05mm (0.001-0.002 in.)

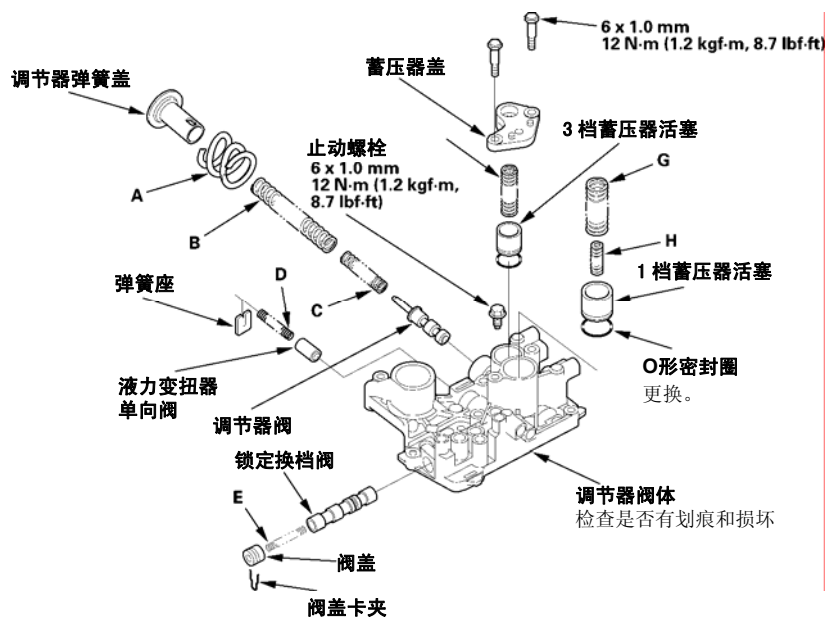
维修极限: 0.07 mm (0.003 in.)



阀体

调节器阀体的拆解、检查与重新组装

1. 使用溶剂彻底清洗所有的部件，然后用压缩空气吹干。吹净所有通道。
2. 检查调节器阀体是否有擦伤或损坏。
3. 检查所有的阀是否移动顺畅。如果有任何粘滞现象，则参阅阀体维修说明(见14-492页)。
4. 拆下止动螺栓时，将调节器弹簧帽保持在原位不动。调节器弹簧帽为弹簧承载。
5. 组装时，在所有部件上涂抹自动变速箱油(ATF)。
6. 更换新的O形密封圈。
7. 重新组装阀体时，将调节器弹簧帽上的孔与阀体上的孔对齐，然后将弹簧帽压入阀体中，并拧紧止动螺栓。



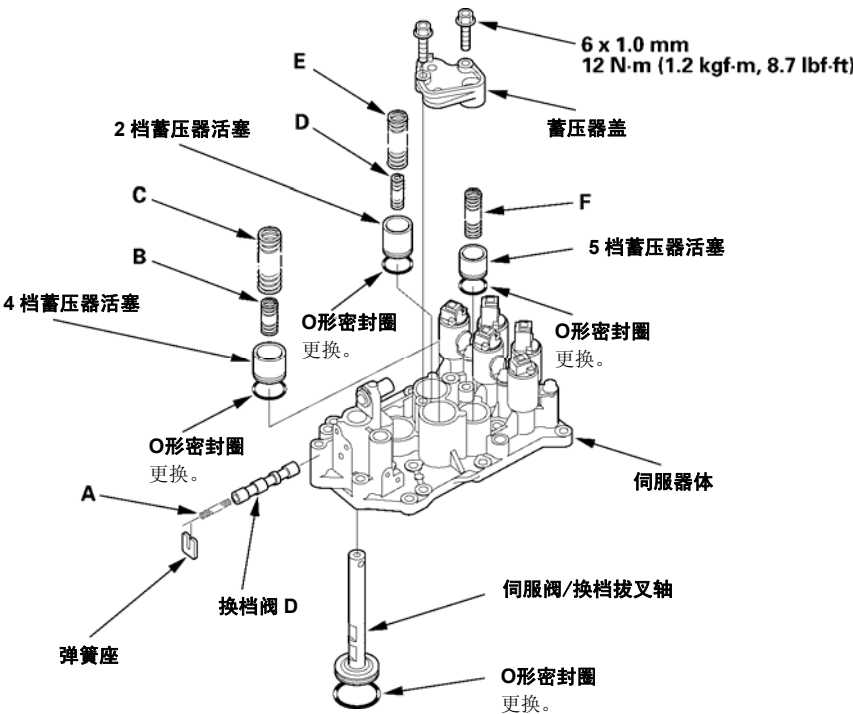
阀弹簧规格

阀弹簧		标准值(新)—单位: mm (in.)			
		导线直径	外径(O.D.)	自由长度	线圈数量
A	定子反作用弹簧	4.5 (0.177)	35.4 (1.394)	30.3 (1.193)	1.92
B	调节器阀弹簧 A (R20A3型发动机)	1.9 (0.075)	14.7 (0.579)	80.6 (3.173)	1.61
	调节器阀弹簧 A (K24Z3型发动机)	1.85 (0.073)	14.7 (0.579)	83.0 (3.268)	14.9
C	调节器阀弹簧 B	1.6 (0.063)	9.2 (0.362)	44.0 (1.732)	12.5
D	液力变扭器单向阀弹簧	1.2 (0.047)	8.6 (0.339)	33.8 (1.331)	12.2
E	锁定换档阀弹簧	1.0 (0.039)	6.6 (0.260)	35.5 (1.398)	18.2
F	3档蓄压器弹簧 (R20A3型发动机)	2.5 (0.098)	14.6 (0.575)	29.9(1.177)	4.9
	3档蓄压器弹簧 (K24Z3型发动机)	2.5 (0.098)	14.6 (0.575)	29.4 (1.157)	4.9
G	1档蓄压器弹簧A	2.4 (0.094)	18.6 (0.732)	49.0 (1.929)	7.1
H	1档蓄压器弹簧B	2.3 (0.091)	12.2(0.480)	31.5 (1.240)	6.6



伺服器体的拆解、检查与重新组装

1. 使用溶剂彻底清洗所有的部件，然后用压缩空气吹干。吹净所有通道。
2. 检查阀体是否有划痕和损坏。
3. 检查所有的阀是否移动通畅，如果有任何粘滞现象，则参阅阀体维修说明(见14-492页)。
4. 拆卸与安装换档电磁阀时，参考换档电磁阀的拆卸与安装(见14-323页)。
5. 组装时，在所有部件上涂抹自动变速箱油(ATF)。
6. 使用新的 O 形密封圈更换。



阀弹簧规格

阀弹簧		标准值(新)—单位: mm (in.)			
		导线直径	外径(O.D.)	自由长度	线圈数量
A	换档阀D弹簧	0.8 (0.031)	5.6 (0.220)	28.1 (1.106)	15.9
B	4档蓄压器弹簧B	2.3 (0.091)	12.2 (0.480)	31.5 (1.240)	6.6
C	4档蓄压器弹簧A	2.4 (0.094)	18.6 (0.732)	49.0 (1.929)	7.1
D	2档蓄压器弹簧B	2.0 (0.079)	10.6 (0.417)	34.0 (1.339)	8.0
E	(R20A3型发动机)				
	2档蓄压器弹簧B	2.1 (0.083)	10.8 (0.425)	34.0 (1.339)	8.2
	(K24Z3型发动机)				
	2档蓄压器弹簧A	2.2 (0.087)	16.6 (0.654)	48.2 (1.898)	8.5
F	(R20A3型发动机)				
	2档蓄压器弹簧A	2.1 (0.083)	16.6 (0.654)	48.7 (1.917)	8.4
F	(K24Z3型发动机)				
F	5档蓄压器弹簧	2.5 (0.098)	14.6 (0.575)	29.9 (1.177)	4.9

阀体

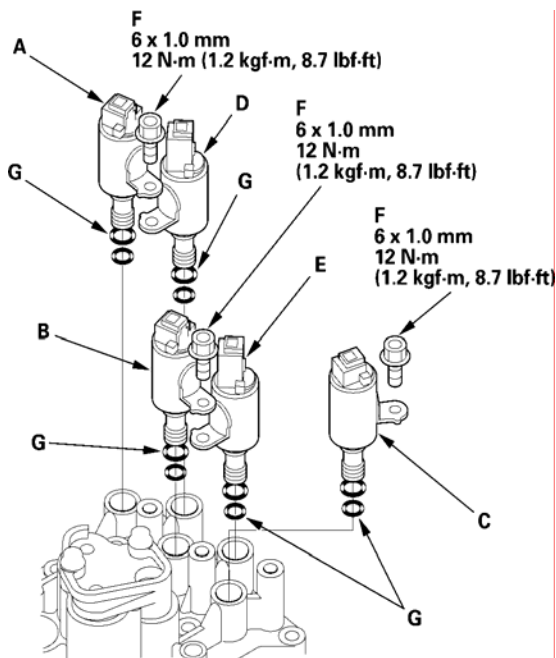
换挡电磁阀的拆卸与安装

说明:

- 不要握住换挡电磁阀的插头拆卸和安装换挡电磁阀。一定要握住换挡电磁阀的阀体。
- 安装换挡电磁阀D与E之前, 不得安装换挡电磁阀A与B。如果安装换挡电磁阀D与E之前安装换挡电磁阀A与B, 则可能损坏液压控制系统。

1. 拆下换挡电磁阀装配螺栓(F), 然后握住电磁阀体, 拆下换挡电磁阀。
2. 在换挡电磁阀上安装新O形密封圈(每个换挡电磁阀上安装两个O形密封圈)(G)。

说明: 安装新电磁阀时, 应使用新O形密封圈。安装新电磁阀时, 须使用配套的O形密封圈。



3. 握住电磁阀体, 安装换挡电磁阀C(棕色插头)、D(黑色插头)与E(黑色插头); 确保装配支架与伺服器体相接触; 确保装配支架与伺服器体相接触。使用螺栓固定换挡电磁阀体C。
4. 握住换挡电磁阀体, 安装换挡电磁阀B(棕色插头); 确保装配支架与换挡电磁阀E支架相接触。

5. 握持住换挡电磁阀体, 安装换挡电磁阀A(棕色插头); 确保装配支架与换挡电磁阀D支架相接触。
6. 使用螺栓固定换挡电磁阀B与E, 然后使用螺栓固定换挡电磁阀A与D。

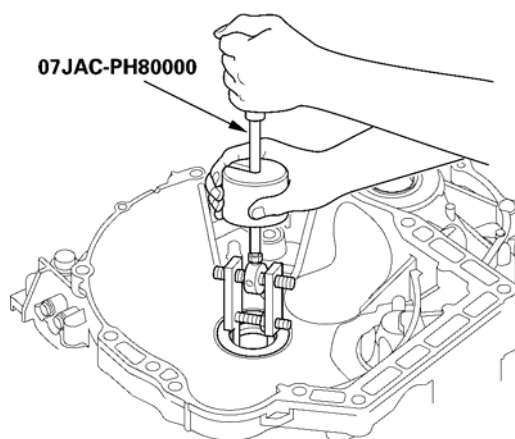


主轴轴承与油封的更换

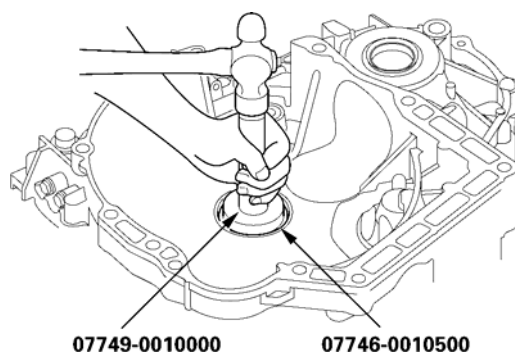
专用工具

- 可调轴承拆卸器组件 07JAC-PH80000
- 拆装导柱15×135L 07749-0010000
- 轴承拆装垫块 62 × 68 mm 07746-0010500
- 轴承拆装垫块 72 × 75 mm 07746-0010600

1. 使用可调轴承拆卸器组件，拆下主轴轴承和油封。

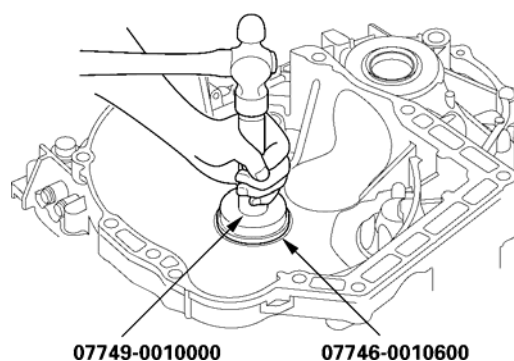


2. 使用15×135L拆装导柱和62×68mm轴承拆装垫块，安装新主轴轴承，直到其接触液力变扭器壳体底部。



3. 使用15×135L拆装导柱和72 × 75 mm轴承拆装垫块，将新的油封平整地安装到液力变扭器壳体上。

说明：不得将油封安装到液力变扭器壳体上直至其降到最低点；否则会阻塞液体回流通道并造成变速箱损坏。



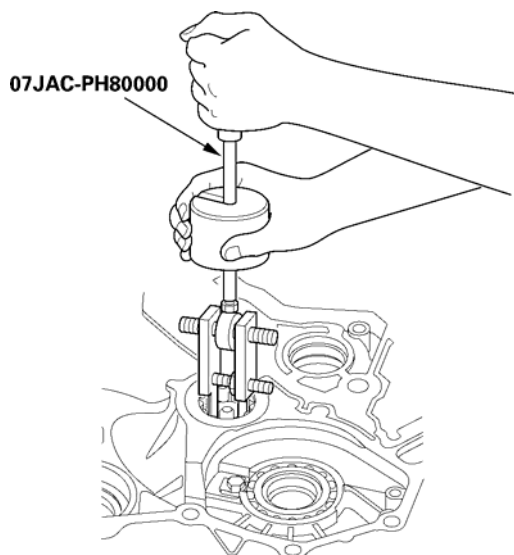
液力变扭器壳体

中间轴轴承的更换

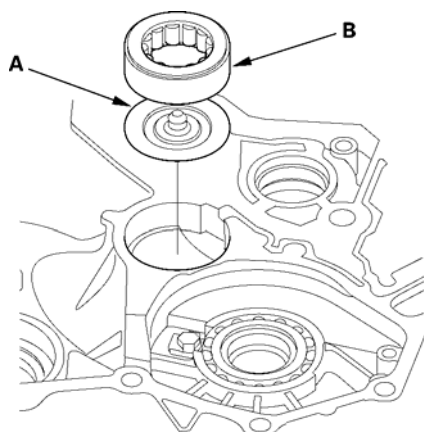
所需专用工具

- 可调轴承拆卸器组件 07JAC-PH80000
- 拆装导柱15×135L 07749-0010000
- 轴承拆装垫块 62 × 68 mm 07746-0010500

1. 使用可调轴承拆卸器组件，拆下中间轴轴承。

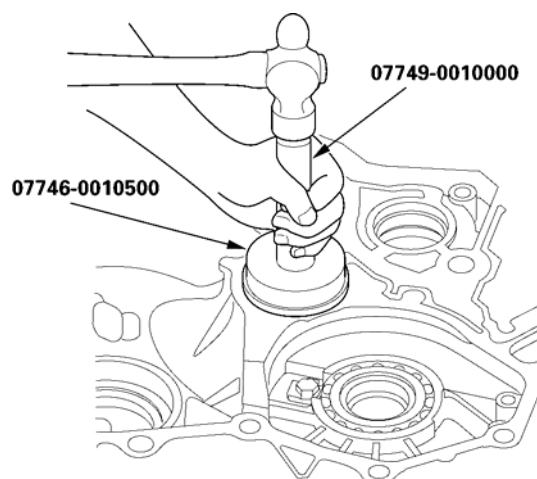


2. 拆下自动变速箱油(ATF)导向板(A)，并检查其是否磨损或损坏。如果导向板磨损或损坏，则更换导向板。

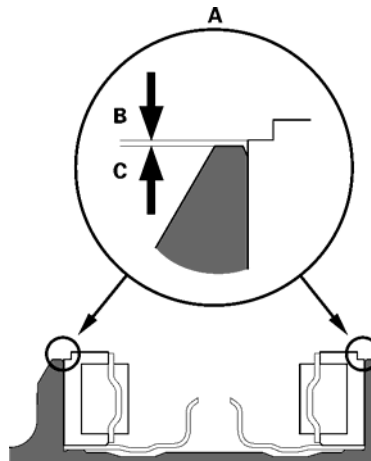


3. 将自动变速箱油(ATF)导向板安装在液力变扭器壳体内，并安装新的中间轴轴承(B)。

4. 使用15×135L拆装导柱和62 × 68 mm轴承拆装垫块，将新的中间轴轴承牢固地安装在液力变扭器壳体内。



5. 在液力变扭器壳体表面(C)上0-0.05 mm (0-0.002 in.) (B)高处安装轴承外圈切槽(A)。轴承安装高度不得超过壳体表面0.05 mm (0.002 in.)。



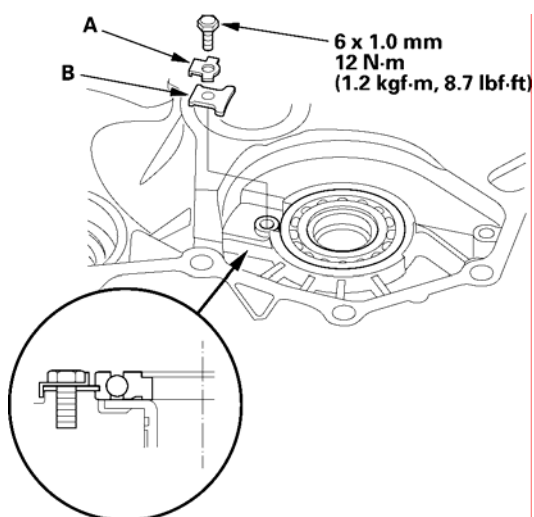


辅助轴轴承的更换

所需专用工具

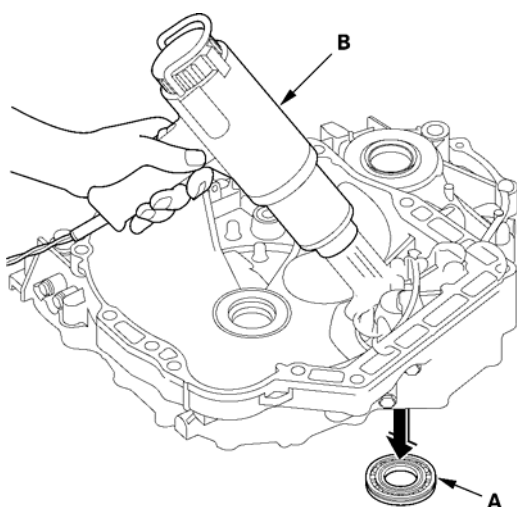
- 拆装导柱15×135L 07749-0010000
- 轴承拆装垫块 62 × 68 mm 07746-0010500

1. 拆下螺栓，然后拆下锁紧垫圈(A)和轴承定位板(B)。

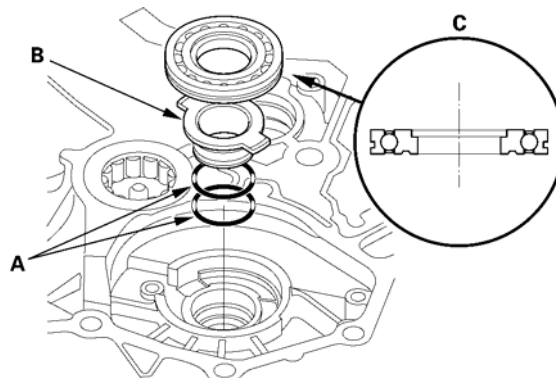


2. 使用热风器(B)将液力变扭器壳体加热到约 100 °C (212°F)，然后拆下辅助轴轴承(A)。壳体的加热温度不得超过100 °C (212°F)。

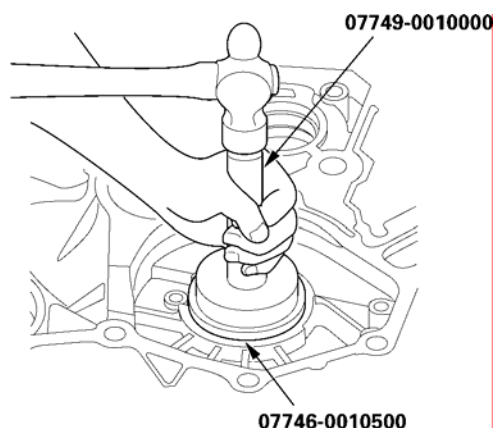
说明： 安装辅助轴承前，应将壳体冷却到正常温度。



3. 将新O形密封圈(A)安装到液力变扭器壳体的自动变速箱油(ATF)导套(B)上。



4. 沿图示方向，安装新辅助轴轴承(C)。
5. 使用15×135L拆装导柱和62 × 68 mm轴承拆装垫块安装辅助轴轴承，直到其牢固地就位在壳体中。



6. 检查轴承凹槽是否与壳体表面对齐，然后对正轴承凹槽安装轴承定位板。
7. 安装新锁紧垫圈和螺栓，然后紧抵螺栓头弯曲锁紧垫圈上的锁片。

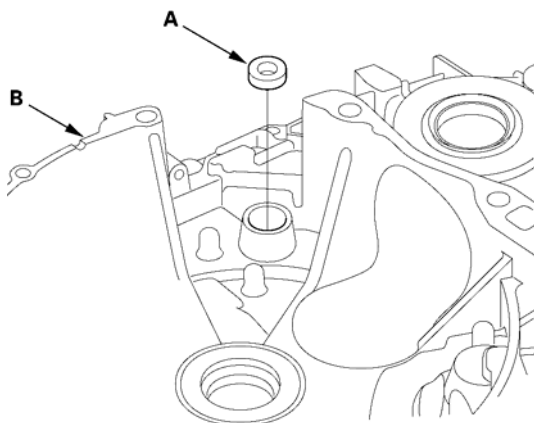
液力变扭器壳体

选档控制轴油封的更换

所需专用工具

- 拆装导柱15×135L 07749-0010000
- 油封拆装垫片 07947-ZV00100

1. 从液力变扭器壳体(B)上拆下油封(A)。



2. 使用15×135L拆装导柱与油封拆装垫片,将新的油封(A)装入液力变扭器壳体内,安装深度(B)为壳体表面以下0.5-1.5 mm (0.02-0.06 in.)。

